

### Flowchem VE SL

**Flowchem VE SL** to powłoka ochronna typu samorozlewnego na bazie niekurczliwej żywicy winyloestrowej o wysokiej wytrzymałości chemicznej, termicznej i mechanicznej.

#### Cechy produktu:

- Krótki czas potrzebny do pełnego utwardzenia
- Niska lepkość – łatwa aplikacja
- Gładka, łatwa do utrzymania w czystości struktura
- Bardzo wysoka odporność chemiczna w szerokim zakresie temperatur
- Wysoka odporność termiczna (do +145°C)

#### Przeznaczenie:

- Gładkie systemy posadzkowe o bardzo wysokiej odporności mechanicznej, chemicznej i termicznej w obszarach produkcji, magazynowania i użytkowania stężonych, agresywnych związków chemicznych

#### Opakowania:

**Flowchem VE SL** dostępny jest w opakowaniach 25 kg. **Flowchem VE SL Filler** dostępny jest w opakowaniach 18 kg. Utwardzacz **Flowchem VE Curing Agent** oraz katalizator **Flowchem VE Accelerator** dostępne są w opakowaniach 1 kg.

#### Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +25°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

#### Cechy fizyczne:

Wygląd	Barwna ciecz	
Zawartość części stałych	~100%	
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~1,04 kg/dm <sup>3</sup> (po wymieszaniu)	
Proporcje mieszania – dodatek procentowy <b>Flowchem VE Accelerator</b> i <b>Flowchem VE Curing Agent</b> w odniesieniu do ilości żywicy bazowej.	<b>Flowchem VE Accelerator</b>	0,3% (maksymalnie 0,6% w temperaturze +5°C)
	<b>Flowchem VE Curing Agent</b>	2,0%
<b>Flowchem VE SL Resin : Flowchem VE SL Filler</b>	1:2,5 (wagowo)	
Czas nanoszenia	~45 minut (w temperaturze +20°C)	
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	Obciążenie wodą:	po 2 godzinach
	Lekki ruch pieszy:	po 12 godzinach
	Pełne utwardzenie:	po 72 godzinach

[02/09/2022]

### Warunki aplikacji:

Zakres temperatur podłoża i otoczenia (zalecany):	+10°C - +25°C
Zakres temperatur podłoża i otoczenia (maksymalny):	+5°C - +30°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75%
Wilgotność podłoża (zmierzona urządzeniem TRAMEX)	<5%

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Materiał należy aplikować wyłącznie na odpowiednio przygotowanym i zagruntowanym podłożu (zgodnie z Instrukcją Wykonania).

**UWAGA:** Proces utwardzania materiałów **Flowchem VE** oprócz temperatury i wilgotności, zależy również od odpowiedniej wentylacji w pomieszczeniu. W celu ułożenia następnej warstwy należy odczekać do momentu, aż powierzchnia pozostanie jedynie delikatnie lepka. **Zazwyczaj następuje to po 2-3 godzinach od aplikacji**, jednak w przypadku słabej wentylacji pomieszczeń, czas ten może się wydłużyć.

### Przygotowanie materiału:

Wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wstępnie komponent A w celu jego ujednolicenia, następnie dodać **Flowchem VE Accelerator** w ilości 0,3% i mieszać przez 2-3 minuty. Następnie dodać **Flowchem VE Curing Agent** w ilości 2,0% i mieszać przez 2-3 minuty. Dodać odmierzoną ilość **Flowchem VE SL Filler** i mieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Aplikację prowadzić zgodnie z Instrukcją Wykonania.

**UWAGA:** Materiał **Flowchem VE SL** zawiera już **Flowchem VE Topcoat Additive**.

### Czyszczenie:

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

### BHP:

Materiał zawiera styren – związek o bardzo niskim progu wykrywalności zapachu. Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których prowadzona jest aplikacja produktów. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Zawsze przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „CPG Polska”) wiedzę, doświadczenie i odpowiedzialną najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli CPG Polska, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez CPG Polska. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem CPG Polska.

[02/09/2022]